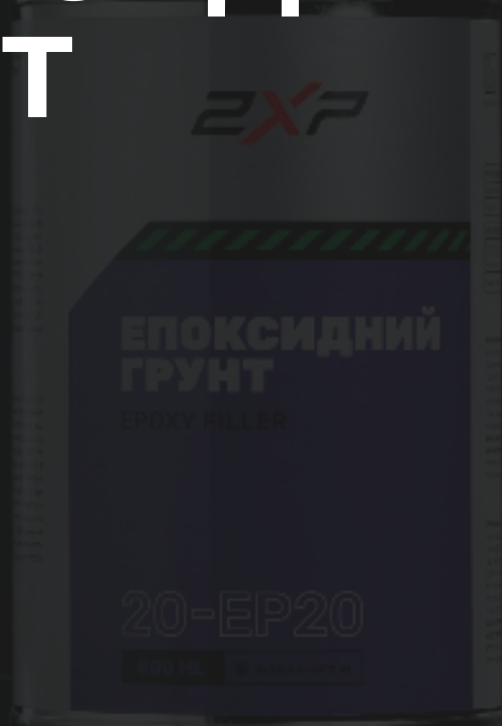




ЕПОКСИДНИЙ ГРУНТ



<https://autocolor.com.ua>



@autocolor.ukraine



ЕПОКСИДНИЙ ГРУНТ

ЕПОКСИДНИЙ ГРУНТ 2XP – двокомпонентний епоксидний ґрунт з міцною адгезією до металевих поверхонь та відмінною корозійною стійкістю. Легко наноситься, швидко висихає і має набагато кращі шліфувальні властивості, ніж стандартні епоксидні ґрунтовки. Наноситься на металеві основи (сталь, оцинкована сталь, алюміній), шліфовані покриття та старі або оригінальні лакофарбові покриття. Також може наноситися на або під поліефірні шпаклівки. Призначений для використання як ґрунт «мокрый по мокрому» або як шліфувальної ґрунтовки.

НАНЕСЕННЯ:

Шліфувальна версія:

- Відміряйте суміш А+В за об'ємом: 2 частини ґрунтовки (А) і 1 частина затверджувача (В).
- Ретельно перемішайте.
- Нанесіть фарборозпилювачем (сопло 1,6 мм) в 1-2 шари з інтервалом 5-10 хвилин для випаровування розчинників.

! Покриття можна шліфувати абразивними матеріалами: Р400-Р500 насухо.

Варіант «мокрый по мокрому»:

- Відміряйте суміш А+В за об'ємом: 2 частини ґрунтовки (А) і 1 частина затверджувача (В).
- Ретельно перемішайте.
- Нанести фарборозпилювачем (сопло 1,3 мм) в 1 шар.

! Перед нанесенням 2К акрилового наповнювача або фінішного покриття зачекати 30 хвилин при 20°C.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

ЛОС 2004/42/ІІВ(с)(540) макс. 540 г/л

ГРУНТ СРГ-02.156:

- Термін придатності: 12 місяців
- Щільність (20°C): 1,45 - 1,50 г/см³
- Колір: жовтувато-сірий

ЗАТВЕРДЖУВАЧ CDL-04.092:

- Термін придатності: 12 місяців
- Густина (20°C): 0,90 - 0,92 г/см³
- Колір: жовтий/темно-жовтий



КОЕФІЦІЄНТ ЗМІШУВАННЯ				
		За об'ємом	За вагою	
	Ґрунт (А)	2	100	
	Затверджувач (В)	1	31	
В'ЯЗКІСТЬ РОЗПИЛЕННЯ				
	Бачок DIN 4 мм (20°C)	18-21 s		
НАНЕСЕННЯ І СУШІННЯ				
	НАНЕСЕННЯ	Спосіб нанесення	Шліфувальне виконання	Мокрий на мокрому
		Сопло	1,6 мм	1,3 мм
		Тиск	відповідно до рекомендацій виробника пістолета-розпилювача	
		Кількість шарів	1-2	1
		Час випаровування (20°C) між шарами	5-10 хв.	Н/Д
		Час випаровування (20°C) перед сушінням	10 хв.	Н/Д
		Товщина одного сухого шару	40-50 мкм	30-35 мкм
		Термін придатності готової суміші (20°C)	40 хв.	
	ЧАС ВИСИХАННЯ		Під шліфування	Мокрий на мокрому
		20°C	5 год	30 хв.
		60°C	30 хв.	Н/Д
	СУХЕ ШЛІФУВАННЯ		P400-P500	Н/Д

ПРИМІТКИ:

- Рекомендовані умови нанесення: температура 18-22°C, вологість 40-60%.
- Перед нанесенням дайте продукту досягти рекомендованої температури нанесення природним, не примусовим шляхом (уникайте швидкого нагрівання/охолодження).
- Температура продукту, поверхні, що фарбується, і температура навколишнього середовища повинна становити приблизно 20°C.
- Основа повинна бути чистою, сухою і знежиреною.
- Попередня обробка:
 - шліфована сталь - абразивом P120;
 - оцинкована сталь - абразивом P400 або червоним шліфувальним папером;
 - поліефірні шпаклівки - P240-P320;
 - алюміній - абразивом P280-P360 або червоним шліфувальним папером;
 - емальоване покриття - абразивом P240-P360 або червоним шліфувальним папером;
 - оригінальне лакофарбове покриття - P240-P360.
- ! Після шліфування ще раз ретельно очистити та знежирити.
- Епоксидну ґрунтовку 2К можна покривати поліефірними шпаклівками, що наносяться шпателем, після затвердіння протягом 30 хвилин при 60°C або не менше 5 годин при кімнатній температурі.
- Не наносити 2К епоксидну ґрунтовку поверх кислотних ґрунтів, та однокомпонентних акрилових продуктів.
- Її не можна наносити на або під поліефірні шпаклівки, що наносяться методом розпилення.